

PROFESJONALNE OSUSZACZE



Prawidłowym podejściem do rozwiązywania kwestii wywołanych nadmiarem wilgoci jest zazwyczaj stosowanie osuszaczy kondensacyjnych. Urządzenia te działają na zasadzie pompy ciepłej. Wentylator kieruje wilgotne powietrze na chłodnicę, gdzie następuje kondensacja i wykroplenie pary wodnej. Zimne, pozbawione nadmiaru wilgoci powietrze trafia następnie na nagrzewnicę, gdzie jest podgrzewane do temperatury zbliżonej do pokojowej, po czym kierowane jest na zewnątrz urządzenia.

Osuszacze Biemmedue są urządzeniami w pełni automatycznymi. Mogą funkcjonować w ekstremalnych warunkach temperaturowych, gdzie wilgotność względna mieści się w przedziale 40 - 100 %. Są niezwykle proste w obsłudze i nie wymagają żadnych skomplikowanych czynności. W momencie, kiedy wilgotność otoczenia osiągnie zadany na higroście poziom, nastąpi wyłączenie urządzenia i rozpocznie się samoistny proces rozmrażania urządzenia, bez konieczności ludzkiej ingerencji. Modele DR 120-190-250 są wyposażone w zbiornik na wodę, niemniej mogą pracować w trybie ciągłym, odprowadzając wykroploną wodę np. bezpośrednio do kanalizacji. Modele te są wyposażone w sprężarkę rotacyjną, co znacznie podnosi ich wydajność i zapewnia niski poziom szumów pracy. Wszystkie tryby pracy są kontrolowane przez zaawansowany technologicznie elektroniczny sterownik. Higrostat typu ON/OFF, licznik godzin pracy i lampki kontrolne są łatwo dostępne na przednim panelu urządzenia.

Osuszacze DR mają nowoczesny, estetyczny wygląd, są funkcjonalne, mogą pracować zarówno w obiektach przemysłowych, handlowych, jak i w warunkach domowych. Mają zwartą, mocną obudowę, są łatwe do transportu dzięki kółkom o dużej średnicy i wygodnemu uchwytowi, co powoduje, że urządzenia te spełniają swoje zadanie nawet na najtrudniejszych powierzchniach, jakie spotykamy w warunkach budowlanych.



| Parametry: | | DR 120 | DR 190 | DR 250 | DR 310 |
|-------------------------------|-------------------|--------------|------------|------------|-----------|
| Sprawność (30° C/80% HR) | l/24h | 22 | 40 | 52 | 80 |
| Zakres działania-wilgotność: | % RH | 40 - 100 | 40 - 100 | 40 - 100 | 40 - 100 |
| Zakres działania-temperatura: | °C | 3 - 40 | 3 - 40 | 3 - 40 | 3 - 40 |
| Przepływ powietrza: | m ³ /h | 250 | 400 | 650 | 900 |
| Moc elektryczna: | kW | 0,55 | 0,8 | 1 | 1.35 |
| Zbiornik na wodę: | l | 5 | 11 | 11 | - |
| Wymiary DxSxW: | cm | 54x58,5x77,5 | 65x61,5x99 | 64x61,5x96 | 76x78x105 |
| Waga: | kg | 39 | 49 | 52 | 76 |

